



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0942



160008113188

# 特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX F32003720190037

申请单位名称: 广东华辉电梯配件有限公司  
 申请单位注册地址: 佛山市南海区桂城街道三山东区村港口路西侧

制造单位名称: 广东华辉电梯配件有限公司  
 制造地址: 广东省佛山市南海区桂城街道三山东区村港口路西侧

设备类别: 电梯安全保护装置  
 设备品种: 安全钳  
 产品名称: 渐进式安全钳  
 产品型号: QJ109

型式试验报告编号: TSX F320T3720190037

经型式试验, 确认该样品符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007—2016)、GB 7588—2003《电梯制造与安装安全规范》(含第1号修改单)、EN 81-20:2014 及 EN 81-50:2014 的规定。

本证书适用的产品型号: QJ109

本证书适用的产品参数范围和配置见证书附页。

(型式试验机构盖章)

发证日期: 2019年11月26日  
 本次换证日期: / 年 / 月 / 日  
 下次核查日期: 2021年11月26日前

广东省特种设备检测研究院  
国家电梯质量监督检验中心(广东)

- 注 1: 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范及相关标准的规定, 以及与型式试验样品的一致性。
- 注 2: 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的安全保护装置和主要部件产品。



### 安全钳适用参数范围和配置表

设备类别	电梯安全保护装置		
设备品种	安全钳		
产品名称	渐进式安全钳		
产品型号	QJ109		
安全钳型式	渐进式		
防爆型式	/		
额定速度	0.25 m/s ~ 2.0 m/s		
允许质量	7772 kg ~ 12551 kg		
瞬时式安全钳几何尺寸	/		
限速器最大动作速度/限速器动作速度范围	0.315~2.63 m/s		
提拉方式	双提拉	弹性元件型式	U型弹簧
夹紧(制动)元件型式	楔块	夹紧(制动)元件材质	45#钢
夹紧(制动)元件数量	4	夹紧(制动)摩擦面尺寸	100 mm × 30 mm
适用导轨导向面硬度	≤143 HBW	适用导轨导向面宽度	16、19、28.6 mm
适用导轨导向面加工方式	刨削	适用导轨导向面润滑状况	少量润滑油
适用导轨材料牌号	Q235	工作环境	室内